

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



CERTIFIED COPY OF
PRIORITY DOCUMENT

Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 103 08 657.9

Anmeldetag: 27. Februar 2003

Anmelder/Inhaber: Siemens Aktiengesellschaft, 80333 München/DE

Bezeichnung: Behältertransportsystem und Behälter zum Transport von Stückgut

IPC: B 65 D, B 64 F, B 65 G

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 20. Februar 2004
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Beschreibung

Behältertransportsystem und Behälter zum Transport von
Stückgut

5

Die Erfindung betrifft ein Behältertransportsystem und einen
Behälter zum Transport von Stückgut, insbesondere von
Gepäckstücken, zwischen dem mindestens einen Aufgabe- und dem
mindestens einen Abgabeort eines Behälterförderers, auf dem
10 die einzelnen, zur Aufnahme der zu transportierenden
Stückgutteile entsprechend geformten Behälter aufliegend
fortbewegbar sind.

Aus dem europäischen Patent EP 0 456 297 B1 ist ein
15 Fördersystem für Stückgut, insbesondere für Gepäck bekannt,
bei dem die einzelnen Gepäckstücke jeweils in einem eigenen
Behälter transportiert werden. Die die Gepäckstücke
aufnehmenden Behälter sind innerhalb des Fördersystems einem
endlos umlaufenden Sortierförderer zuführbar, der im
20 wesentlichen aus einer Vielzahl von in Förderrichtung
hintereinander angeordneten und miteinander gekoppelten
Fahrwerken besteht, auf denen jeweils eine um eine in
Fahrtrichtung verlaufende Horizontalachse seitlich
verschwenkbare Tragplatte gelagert ist. Auf der Tragplatte
25 sind Halteelemente vorgesehen, die den Behälter auf der
Tragplatte lösbar halten. Mit Hilfe der seitlich schwenkbaren
Tragplatte können die so auf der Tragplatte befestigten
Behälter mit den Gepäckstücken an vorgewählten Zielstellen
seitlich so weit gekippt werden, dass die Gepäckstücke aus
30 den Behältern herausrutschen.

Für den Fall, dass die Gepäckstücke im Zusammenhang mit einer
Flugabfertigung nach gefährlichen Stoffen wie z. B.

Sprengstoff durchleuchtet werden müssen, kann es hinderlich sein, wenn der Behälter aus Metall ist bzw. große Bereiche aus Metall aufweist. Ein zuvoriges Entladen des Behälters für den Durchleuchtvorgang des Gepäcks wäre somit unabdingbar.

5

Für die Verwendung in Förderanlagen eines Flughafens sind Behälter bekannt, die aus einem wannenförmigen Oberteil aus Kunststoff bestehen, das zum Schutz des Behälters in ein komplementär ausgebildetes wannenförmiges Unterteil aus Metall eingesteckt ist. Das Oberteil ist mit dem aus Metall ausgebildeten Unterteil verschraubt und weist Führungsflächen oder Führungsstifte auf, die mit dem Förderer zusammenwirken. Derartige Behälter eignen sich wegen des Metallanteils nur begrenzt für die vorgeschriebenen und notwendigen Durchleuchtvorgänge in Bezug auf die Gepäckstücke. In der Regel ist ein Umladen des Gepäckstückes unumgänglich.

Ein anderes Behälterfördersystem ist unter dem Namen CrisBag bekannt geworden. Die dort verwendeten Behälter sind zwar mit Röntgenstrahlen durchleuchtbar, werden aber weder in vertikalen konvexen Kurven noch in horizontalen Kurven, Weichen oder Kreuzungen exakt geführt. Dementsprechend unterliegen die Behälter und die Förder Elemente einem starkem Verschleiß. Die Anlage ist weiter sehr laut, weil die Behälter an Führungen des Fördersystems anstoßend geleitet werden.

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, diesen Nachteil zu vermeiden und ein Behältertransportsystem mit einem von Röntgenstrahlen durchleuchtbaren Behälter, insbesondere für Gepäckstücke oder dergl. Stückgut zu schaffen, der kontrolliert in dem Behältertransportsystem in

jeder Richtung, auch in Weichen- und Kurvenbereichen, exakt geführt ist.

Zur Lösung der Aufgabe wird ein Behältertransportsystem vorgeschlagen, das dadurch gekennzeichnet ist, dass jeder Behälter vollständig aus einem formstabilen, abriebfesten, flammhemmenden und durchleuchtungsfähigen Kunststoff geformt ist und in dessen Unterseite in Transportrichtung verlaufende Führungs- und/oder Antriebsflächen eingeformt sind, die mit den Behälter führenden und/oder antreibenden Führungs- und/oder Antriebsmittel zusammenwirken. Anders als beim Stand der Technik besteht der komplette Behälter nach der Erfindung aus einem durchleuchtbaren Kunststoff und ist mit in den Kunststoff eingeformten Führungs- und/oder Antriebsflächen versehen, die für die kontrollierte und stabile Führung des Behälters sorgen und einen verschleiß- und geräuscharmen Transport des Behälters in jeder Richtung innerhalb des Behältertransportsystems gewährleisten. Als Material für den Behälter wird ein bekannter feuerhemmender, formstabilen und abriebfester Kunststoff verwendet, wie er von verschiedenen Herstellern, z.B. Bayer unter der Bezeichnung Bayblend FR 110 ABS/PC, Cycoloy C2801 von GE, Stapron CCF202 von DSM, Ultramid C3U PA66/6 von BASF, Rilsan MB3000 und 3001 PA11 von Atofina angeboten wird. Allen gemeinsam ist eine effektive Ordnungszahl kleiner 6,5, was eine Durchleuchtung der Behälter mit Röntgenstrahlung sicherstellt.

In einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung werden die Führungs- und/oder Antriebsflächen durch sich beidseitig der Behälterlängsmittelachse spiegelsymmetrisch erstreckende, einander zugewandte Seitenflächen einer in den Behälterboden eingeformten nutzförmigen Vertiefung gebildet, an die die Führungs- und/oder Antriebsmittel mindestens bereichsweise

anlegbar sind. Mittels dieser in den Behälterboden
eingeformten Nut wird der Behälter zentral optimal in jeder
Richtung geführt und wo erforderlich angetrieben, während der
beidseitig der Nut verbleibende Behälterboden unmittelbar auf
5 dem Förderer abgetragen wird. Dieser kann mit Bändern, Rollen
oder anderen Fördermitteln bestückt sein, die beidseitig der
nutförmigen Vertiefung den Behälter untergreifen.

Um den Behälter auch in Kurven, Weichen und
10 Kreuzungsbereichen kontrolliert zu führen und anzutreiben,
ist nach einem weiteren Merkmal der Erfindung vorgesehen,
dass die Seitenflächen der nutförmigen Vertiefung
spiegelsymmetrisch in einem dem Kurvenradius des
Behälterförderers entsprechendem Radius derartig nach außen
15 gekrümmt sind, dass deren größter Abstand in der
Behältermitte liegt, und dass mindestens in Kurven-,
Kreuzungstrecken oder in Weichenbereichen am
Behälterförderer vorgesehene Antriebsmittel, in die
nutförmigen Vertiefung eingreifend, an mindestens einer der
20 Seitenflächen kraft- oder formschlüssig zur Anlage kommen.

Alternativ können die Seitenflächen der nutförmigen
Vertiefung spiegelsymmetrisch in einem dem Kurvenradius des
Behälterförderers entsprechendem Radius nach innen gekrümmt
25 sein. In beiden Fällen liegen in Bereichen gekrümmter
Förderstrecken die Antriebsmittel jeweils an einer der beiden
Seitenflächen der nutförmigen Vertiefung an und treiben und
führen den Behälter durch die Kurve oder Weiche.

30 Erfindungsgemäß ist der Abstand der Seitenflächen voneinander
in den in Transportrichtung vorderen und hinteren Bereichen
der nutförmigen Vertiefung der Breite der eingreifenden
Führungs- und/oder Antriebsmittel angepasst, wobei die

nutzförmige Vertiefung beidseitig nach außen stufenlos trichterförmig erweitert ist. Diese Erweiterung ist für die Einleitung der Kurvenfahrt des Behälters geometrisch erforderlich; der den Antriebsmittel angepasste Abstand der 5 Seitenflächen der nutzförmigen Vertiefung stellt sicher, das die Antriebsmittel reibschlüssig in die nutzförmige Vertiefung eingreifen und den Behälter form- oder kraftschlüssig antreiben können.

- 10 In einer einfachen Ausgestaltung der Erfindung verlaufen die Seitenflächen der nutzförmigen Vertiefung senkrecht zur Bodenfläche des Behälters. Dementsprechend sind die Antriebsmittel oder Führungsmittel zur Anlage an Bereiche dieser Seitenflächen senkrecht orientiert. Diese Ausführung 15 hat aber den Nachteil, dass beim Durchleuchten der Behälter die senkrechten Kanten der Seitenflächen als strichförmige Schatten auf dem Bildschirm abgebildet werden und dadurch die Erkennbarkeit des Gepäckinhaltes erschweren. Dies kann verhindert werden, wenn die Seitenflächen und auch andere 20 Kanten des Behälters geneigt zur Durchleuchtungsebene verlaufen. Deshalb wird nach einem anderen Merkmal der Erfindung vorgeschlagen, dass die Seitenflächen der nutzförmigen Vertiefung spiegelsymmetrisch derart gegeneinander geneigt sind, dass sich die nutzförmigen 25 Vertiefung nach unten aufweitert.

Dadurch, dass die Oberfläche des Behälters zur Aufnahme des Stückgutes symmetrisch zur Behälterlängsachse muldenförmig nach unten gekrümmt ist, wird gleichzeitig eine sichere 30 Auflage des Stückgutes auf dem Behälter geschaffen.

In einer besonders günstigen Ausgestaltung der Erfindung ist vorgesehen, dass jede Seitenfläche der nutzförmigen Vertiefung

mit mindestens einer in Längsrichtung der Nut verlaufenden Stufe versehen ist, wobei jeweils die der Nutöffnung nahen Seitenwandbereiche in einem Radius gekrümmt sind, der dem Kurvenradius entspricht, und wobei die an den Nutgrund anschließenden Seitenwandbereiche parallel zur Förderrichtung verlaufen, deren Abstand der Breite der eingreifenden Führungs- und/oder Antriebsmittel angepasst ist. Diese Stufe ermöglicht eine optimale Führung sowohl bei Kurvenfahrt, wie auch bei Geradeausfahrt des Behälters. Die untere im Nutgrund liegende Stufe dient dabei der Geradeausführung und kann mit parallelen Seitenwandbereichen versehen sein, während die der Nutöffnung nahe Stufe nach innen oder außen gemäß dem Kurvenradius gekrümmt ist, so dass sich die Führungs- und/oder Antriebsmittel an mindestens eine der Seitenflächen anlegen können.

Die Führungs- und/oder Antriebsmittel sind erfindungsgemäß fliegend gelagerte und in die Nut eingreifende Kegel- oder Zylinderrollen, die in Förderrichtung hintereinander in mindestens einer Reihe angeordnet sind, wobei jede Rolle an mindestens einer der Seitenwände der nutförmigen Vertiefung anlegbar sind.

Um eine einwandfreie Führung und einen entsprechenden Antrieb zu erhalten, sind in der Kurve des Förderers die in die Nut eingreifenden Kegel- oder Zylinderrollen auf einem Kreisbahnabschnitt angeordnet, dessen Radianmittelpunkt auf der gemeinsamen Achse liegt, die durch den Radianmittelpunkt der Kurve und den Radianmittelpunkt einer Seitenflächen der nutförmigen Vertiefung verläuft.

Die Führungs- und/oder Antriebsmittel in einer Kurve des Förderers bestehen erfindungsgemäß aus in zwei parallelen

Reihen angeordneten Kegelrädern, die derartig angeordnet sind, das sich die Verlängerungen der Kegelachsen aller Kegelräder einer Reihe und die Verlängerungen der Kegelflanken in jeweils einem Punkt schneiden, der wie der
5 Schnittpunkt der Kegelräder der anderen Reihe auf der gemeinsamen Kurvenmittelpunktsachse liegt. Dadurch wird eine schlupffreie und mechanisch günstige Einleitung der Antriebsleistung ebenso erreicht, wie eine einwandfreie Führung des Behälters.

10

Erfindungsgemäß liegen die Mantellinien jeweils einer Rollenreihe auf einer Kreisbahn, die parallel zu mindestens einer der Seitenwände verläuft, wobei mindestens eine der Reihen von Rollen von einem Antriebsband umschlungen ist,
15 welches an einer der Seitenwände anlegbar ist, während die andere Reihe der Rollen im Kontakt mit mindestens Bereichen der gegenüberliegenden Seitenfläche steht.

Nach einer weiteren günstigen Ausgestaltung der Erfindung weist das Gehäuse des Behälters mindestens einen
20 geschlossenen Hohlraum auf, der wie an sich bekannt ausgeschäumt und/oder mit einem Feuerlöschmittel gefüllt ist. Der Schaum dämpft die Geräuschentwicklung des Förderers deutlich und wirkt der Brandgefahr entgegen.

25

Vorzugsweise sind an den Außenkanten des in einem Behältertransportsystem der Erfindung operierenden Behälters Metallelemente angeordnet, die mit an der Förderstrecke installierten induktiven Näherungssensoren zusammenwirken.
30 Mit diesen Sensoren kann die Position eines jeden Behälters in dem Behältertransportsystem jederzeit bestimmt werden, ohne die Durchleuchtbarkeit des Behälters negativ zu beeinflussen.

Besonders günstig ist, wenn nach einem weiteren Merkmal der Erfindung zur Identifizierung des Behälter im Behältertransportsystem Transponder vorgesehen sind, die außerhalb des Sichtbereiches der Durchleuchtungssysteme in den Behälter eingelassen sind. Diese Transponder können nach einer weiteren Ausgestaltung der Erfindung durch eine Metallabdeckung gegen Röntgenstrahlung abgedeckt sein.

- 10 Die Erfindung stellt einen problemlos mit Röntgenstrahlen durchleuchtbaren Behälter zur Verfügung, der mittels seiner konstruktiven Ausbildung in jeder Förderrichtung kontrolliert führbar ist. Die an sich geringe Geräuschemission durch die exakte Führung des Behälters lässt sich durch das Ausschäumen des Behälters noch weiter reduzieren. Durch die Führung des Behälters im Fördersystem lässt sich aber auch der Verschleiß minimieren. Die Identifizierung des Behälters im Fördersystem mittels Transpondern, die die Durchleuchtbarkeit nicht stören, ist funktionssicher und effektiv. Durch die verwendeten Kunststoffe ist der Behälter gut durchleuchtbar, flamsicher, bruchbeständig, lärmdämmend und verschleißfest.

Ein Anwendungsbeispiel der Erfindung ist in der Zeichnung dargestellt und wird nachfolgend beschrieben. Es zeigt:

- Figur 1 einen erfindungsgemäßen Behälter dreidimensional dargestellt,
Figur 2 das Antriebsprinzip des Behälters gemäß Fig. 1 (Blick von unten),
Figur 3 eine andere Konfiguration des Behälters (Blick von oben und von unten),
Figur 4 der Behälter mit den Führungs- und/oder

- Antriebsmitteln in vergrößerter Darstellung,
- Figur 5 die geometrische Anordnung der als Kegelräder ausgebildeten Führungs- und/oder Antriebsmittel,
- Figur 6 eine alternative Ausbildung der Führungs- und/oder Antriebsflächen und
- Figuren 7, 8 weitere alternative Ausbildungen der Führungs- und/oder Antriebsflächen.

In Figur 1 ist ein Behälter 1 des Behältertransportsystems schematisch dargestellt, wie er in Flughafen- Gepäckförderanlagen zum Transportieren von Gepäckstücken Verwendung findet. In der linken Darstellung der Figur 1 ist der Behälter 1 perspektivisch von oben und in der rechten Darstellung perspektivisch von unten gesehen dargestellt. Der Behälter 1 hat auf seiner Oberseite eine nach innen gewölbte Fläche 2, welche dazu dient, das Gepäckstück sicher aufzunehmen und auch bei Kurvenfahrten stabil zu halten.

Auf der Unterseite des Behälters 1 sind die für die Führung und den Antrieb des Behälters 1 relevanten Führungs- und/oder Antriebsflächen 4 dargestellt, die mit den später noch beschriebenen Führungs- und/oder Antriebsmitteln 4b zusammenwirken.

In den Behälterboden ist eine nutzförmige Vertiefung 3 eingeformt, deren Seitenflächen 4a als Führungs- und/oder Antriebsflächen 4 spiegelsymmetrisch zur Behälterlängsachse in einem dem Kurvenradius R des Behälterförderers entsprechenden Radius derartig nach außen gekrümmt sind, dass deren größter Abstand A näherungsweise in der Mitte liegt. Der Abstand B der Seitenflächen 4a in den in

Transportrichtung T vorderen und hinteren Bereichen 5 und 6 ist hinsichtlich des lichten Abstandes der Breite der dort eingreifenden, später noch beschriebenen Führungs- und/oder Antriebsmitteln 4b angepasst, wobei die nutförmige Vertiefung 3 beidseitig von den Bereichen 5 und 6 nach außen stufenlos trichterförmig erweitert ist. Der Behälter 1 besteht vollständig aus einem formstabilen, abriebfesten, flammhemmenden und durchleuchtungsfähigen Kunststoff, kann aber auch aus entsprechendem Holzmaterial bestehen.

10

In Figur 2 ist der Antrieb und der Bewegungsablauf des Behälters in einer Förderbahnkurve des Behälterförderers schematisch dargestellt. Gezeigt ist eine Ansicht von unten auf den Behälter 1 und die nutförmige Vertiefung 3. Es sind in Figur 2 drei Behälterpositionen dargestellt, die der Behälter 1 nacheinander durchläuft. Erkennbar sind sowohl die nutförmige Vertiefung 3 wie auch das aus angetriebenen und führenden Rollen 7, 9 bestehende Führungs- und/oder Antriebsmittel 4b im Radius der Kurve R angeordnet, wobei die Rollen 7, 9 in zwei Reihen angeordnet und teilweise als Antriebsrollen 7 und teilweise als Führungsrollen 9 ausgebildet sind. Die Antriebsrollen 7 werden insgesamt von einem Antriebsband 8 umschlungen, welches an der äußeren Seitenfläche 4a der nutförmigen Vertiefung 3 anlegbar ist. Die Führungsrollen 9 auf der gegenüberliegenden Seite bewirken ein Andrücken des Antriebsbandes 8 durch Aufbringen einer Gegenkraft, wobei sie sich im Öffnungsbereich der nutförmigen Vertiefung 3 im Bereich 10 abstützen.

In der Figur 2 ist außerdem in der linken Hälfte erkennbar, dass ein ähnliches Antriebsmittel auch auf der Geraden der Förderstrecke verwendbar ist, wobei auch hier Antriebsbänder 8 um Antriebsrollen 7, sowie auch um Führungsrollen 9

geschlungen sind, die sich beidseitig an den Seitenflächen 4a der nutzförmigen Vertiefung abstützen.

Wie in der Figur 2 ebenfalls erkennbar, ist die nutzförmige Vertiefung 3 im Einlaufbereich des Behälters 1 trichterförmig erweitert (trichterförmige Erweiterung 11), und zwar durch einen Radius, der dem Radius des Führungs- und/oder Antriebsmittels 4b entspricht.

In Figur 3 ist eine andere Behälterausführung ebenfalls in einer Ansicht von oben (rechte Zeichnungshälfte) und von unten (linke Zeichnungshälfte) dargestellt. Auch hier ist, wie auf der rechten Zeichnungshälfte erkennbar, die Oberseite des Behälters 1, die dazu dient, das Gepäckstück aufzunehmen, mit einem Radius R1 nach innen gewölbt. Auf der Unterseite des Behälters 1 ist die nutzförmige Vertiefung 3 erkennbar, die sowohl als Krafteinleitungsfläche für die Übertragung von kinetischer Energie als auch zur Aufnahme von Führungskräften für die horizontale und vertikale Führung verwendet wird. Die äußeren flachen Bereiche 12 der Behälterunterseite liegen auf der Bahn des Förderers auf, die aus Transportbändern, Transportrollen oder Kugelführungen gebildet sein kann. Die Seitenflächen 4a der nutzförmigen Vertiefung 3 sind gegenüber der Vertikalen nach außen geneigt, und zwar spiegelsymmetrisch zur Behältermittelachse 14. Die gezeigten Radian R2b beschreiben den Verlauf der Kanten der Vertiefung 3 der trichterförmigen Erweiterung 11, die durch die Radian R2a geformt wird und dem geräusch- und verschleißarmen Einführen des Behälters 1 in den Kurvenbereich dient. Der durch die Radian R2b geformte Bauch der Seitenfläche 4a bildet in der Kurve die Gegenfläche zu den gegenüberliegenden Flächen R2a. Im Gegensatz zur Darstellung in Figur 1 sind die Seitenflächen 4a bei dieser Ausführungsform geneigt, was den

Vorteil hat, dass beim Durchleuchten des Behälters die bei vertikaler Ausrichtung der Seitenfläche zu erkennenden Kanten nicht abgebildet werden.

5 Figur 4 stellt in einer grob schematischen Darstellung das Antriebssystem der Behälter 1 aus der Figur 2 im Kurvenbereich einer Förderstrecke dar. Der Behälter 1 ist auch hier zur besseren Erkennbarkeit umgedreht, d.h. in der Zeichnungsfigur 4 blickt man auf die Unterseite des Behälters
10 1. Deutlich erkennbar sind die in zwei parallelen Reihen angeordneten Antriebs- und/oder Führungsrollen 7, 9, wobei die auf der (in der Zeichnung rechten Seite) an der Seitenfläche 4a der nutförmigen Vertiefung 3 anliegenden Antriebsrollen 7 den Behälter 1 vorwärts treiben. Die (in der
15 Zeichnung auf der linken Seite angeordneten) Führungsrollen 9 liegen im Bereich der trichterförmigen Erweiterung 11 der nutförmigen Vertiefung 3 an und stellen sicher, dass die Führungsrollen 7 an die Seitenfläche 4a der nutförmigen Vertiefung 3 angedrückt werden.

20

In der Zeichnungsfigur 4 ist die Seitenfläche 4a (in der umgedrehten Gebrauchslage des Behälters) nach unten erweitert, d.h. die Seitenwände 4a sind aus der vertikalen nach außen geneigt, damit sich beim Durchleuchten des
25 Behälters 1 die Kante nicht als Linie auf dem Beobachtungsschirm abbildet. Die Planenflächen 12 beidseitig der nutförmigen Vertiefung 3 dienen beim Transport des Behälters auf Rädern, Rollen oder dergleichen Fördermitteln als Auflage.

30

Die in den Figuren 2, 4 schematisch dargestellten Antriebs- und/oder Führungsrollen 7, 9 sind vorzugsweise als Kegelräder ausgebildet, an die der Behälter 1 durch seine Gewichtskraft

angepresst wird. Die Kegelräder sind mindestens teilweise angetrieben. Alle Kegelräder sind in Kurvenbereichen des Förderers entsprechend der Darstellung in Figur 4 angeordnet.

5 Wie in der geometrischen Darstellung der Figur 5 erkennbar gemacht, bewegt sich der Behälter 1 um die Achse 13 des Kurvenmittelpunktes in die Zeichnungsebene hinein und rollt dabei auf den Kegelrädern 14 ab. Um die Rollbedingungen in einer Rechtskurve zu erfüllen, ist das Kegelrad 14a nach
10 unten geöffnet und das Kegelrad 14b nach oben geöffnet. Die Verlängerung der Kegelachsen 15 schneiden sich mit den Verlängerungen der Kegelflanken 15a in der Kurvenmittelpunktachse 13. Bei Linkskurven ist die Öffnung der Kegelräder 14 entgegen der Öffnungsrichtung bei einer
15 Rechtskurve. Beim Befahren des Behälters 1 auf einer Geraden werden vorzugsweise zylindrische Räder 14 eingesetzt, um die Rollbedingungen für die Geradeausfahrt zu erfüllen. Die Kontur der Antriebs- und/oder Führungsrollen 7, 9 stellt eine genaue Führung sicher.

20

Alternativ zur Ausbildung der nutförmigen Vertiefung nach den Figuren 1 und 3 ist auch eine Ausbildung gemäß Figur 6
möglich. Der Behälter 1 ist ebenfalls in der Ansicht von oben (linke Zeichnungshälfte) und von unten (rechte
25 Zeichnungshälfte) dargestellt. Erkennbar sind die Seitenflächen 4a der nutförmigen Vertiefung 3 mit mindestens einer in Längsrichtung der Nut verlaufenden Stufe 16 versehen, wobei jeweils die der Nutöffnung nahen
Seitenflächenbereiche in dem dem Kurvenradius entsprechenden
30 Radius R gekrümmt sind und die an den Nutgrund anschließenden Seitenflächebereiche 17 parallel zur Förderrichtung T verlaufen, wobei deren Abstand C der Breite der eingreifenden Führungs- und/oder Antriebsmittel 7, 9 entsprechend angepasst

ist. Die beim Transport nach unten (in der Zeichnungsdarstellung nach oben) geöffneten symmetrischen Seitenwände 4a der nutförmigen Vertiefung 3 übernehmen die Führung und den Antrieb des Behälters 1 in der Kurvenfahrt durch Anlegen jeweils einer Seite der in einer Doppelreihe angeordneten Führungs- und/oder Antriebsrollen 7, 9, während die im Nutgrund vorgesehenen Seitenflächebereiche 17 die Führung des Behälters 1 bei Geradeausfahrt übernehmen.

- 10 In den Figuren 7 und 8 sind zwei Behältervarianten dargestellt, die praktisch die nutförmige Vertiefung in der Mitte des Behälters kinematisch umkehrt. Die geneigten Seitenwände 4a zur Führung und zum Antrieb des Behälters 1 sind ebenso wie die abgestuften Seitenflächen 17 an der
- 15 Außenseite beidseitig des Behälters 1 symmetrisch zueinander angeordnet, wobei in diesem Fall die Führungs- und/oder Antriebsrollen 7, 9 in entsprechendem Abstand voneinander beidseitig des Förderweges T angeordnet sind. Abhängig davon, welche der Rollen 7, 9 bei Kurvenfahrt den Antrieb übernehmen
- 20 sind die gekrümmten Seitenflächen 4a konvex oder konkav geformt, so dass sich die Führungs- und/oder Antriebsrollen 7, 9 jeweils in der Innen- oder Außenseite der Kurve an den Behälter 1 anlegen. Auch hier liegt der Behälter 1 mit seinem planen Bodenbereich auf dem Förderer auf.

Patentansprüche

1. Behältertransportsystem zum Transport von Stückgut, insbesondere von Gepäckstücken, zwischen dem mindestens einem Aufgabe- und dem mindestens einem Abgabeort eines Behälterförderers, auf dem die einzelnen, zur Aufnahme der zu transportierenden Stückgutteile entsprechend geformten Behälter (1) aufliegend fortbewegbar sind, dadurch gekennzeichnet, dass jeder Behälter (1) vollständig aus einem formstabilen, abriebfesten, flammhemmenden und durchleuchtungsfähigen Kunststoff geformt ist und in dessen Unterseite in Transportrichtung (T) verlaufende Führungs- und/oder Antriebsflächen (4) eingeformt sind, die mit den Behälter (1) führenden und/oder antreibenden Führungs- und/oder Antriebsmitteln (4b) zusammenwirken.

2. Behältertransportsystem nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Führungs- und/oder Antriebsflächen (4) durch sich beidseitig der Behälterlängsmittelachse (14) spiegelsymmetrisch erstreckende, einander zugewandte Seitenflächen (4a) einer in den Behälterboden eingeformten nutförmigen Vertiefung (3) gebildet werden, an die die Führungs- und/oder Antriebsmittel (4a) mindestens bereichsweise anlegbar sind.

3. Behältertransportsystem nach Anspruch 1 und 2,
dadurch gekennzeichnet, dass
die Seitenflächen (4a) der nutförmigen Vertiefung (3)
spiegelsymmetrisch in einem dem Kurvenradius (R) des
5 Behälterförderers entsprechendem Radius derartig nach außen
gekrümmt sind, dass deren größter Abstand in der
Behältermitte liegt, und dass mindestens in Kurvenstrecken,
Kreuzungstrecken oder in Weichenbereichen am
Behälterförderer vorgesehene Führungs- und/oder
10 Antriebsmittel (4a), in die nutförmigen Vertiefung (3)
eingreifend, an mindestens einer der Seitenflächen (4a)
kraft- oder formschlüssig zur Anlage kommen.
4. Behältertransportsystem nach Anspruch 1 und 2,
15 dadurch gekennzeichnet, dass
die Seitenflächen (4a) der nutförmigen Vertiefung (3)
spiegelsymmetrisch in einem dem Kurvenradius (R)
entsprechendem Radius derartig nach innen gekrümmt sind, dass
deren kleinster Abstand in der Behältermitte liegt, und dass
20 mindestens in Kurvenstrecken, Kreuzungstrecken oder in
Weichenbereichen am Förderer Führungs- und/oder
Antriebsmittel (4a) vorgesehene sind, die in die nutförmige
Vertiefung (3) eingreifend an mindestens einer der
Seitenflächen (4a) kraft- oder formschlüssig zur Anlage
25 kommen.

5. Behältertransportsystem nach Anspruch 1 - 4,
dadurch gekennzeichnet, dass
der Abstand der Seitenflächen (4a) in den in
Transportrichtung (T) vorderen und hinteren Bereichen (5, 6)
5 der nutzförmigen Vertiefung (3) der Breite der eingreifenden
Führungs- und/oder Antriebsmittel (4a) angepasst ist, wobei
die nutzförmige Vertiefung (3) beidseitig nach außen stufenlos
trichterförmig erweitert ist.
- 10 6. Behältertransportsystem nach einem der Ansprüche 1 - 5,
dadurch gekennzeichnet, dass
die Seitenflächen (4a) der nutzförmigen Vertiefung (3)
senkrecht zur Bodenfläche des Behälters (1) verlaufen.
- 15 7. Behältertransportsystem nach einem der Ansprüche 1 - 6,
dadurch gekennzeichnet, dass
die Seitenflächen (4a) der nutzförmigen Vertiefung (3)
spiegelsymmetrisch derart gegeneinander geneigt sind, dass
sich die nutzförmigen Vertiefung (3) nach unten aufweitert.
- 20 8. Behältertransportsystem nach einem der Ansprüche 1 - 7,
dadurch gekennzeichnet, dass
die Oberfläche des Behälters (1) zur Aufnahme des Stückgutes
symmetrisch zur Behälterlängsachse (14) muldenförmig nach
25 unten gekrümmt ist.

9. Behältertransportsystem nach einem der Ansprüche 1 - 8,
dadurch gekennzeichnet, dass
jede Seitenfläche (4a) der nutförmigen Vertiefung (3) mit
mindestens einer in Längsrichtung der Nut verlaufenden Stufe
5 (16) versehen ist, wobei jeweils die der Nutöffnung nahen
Seitenflächenbereiche (17) in dem dem Kurvenradius (R)
entsprechendem Radius gekrümmt sind und die an den Nutgrund
anschließenden Seitenflächebereiche (17) parallel zur
Förderrichtung verlaufen, wobei deren Abstand der Breite der
10 eingreifenden Führungs- und/oder Antriebsmittel (4a)
angepasst ist.

10. Behältertransportsystem nach einem der Ansprüche 1 - 9,
dadurch gekennzeichnet, dass
15 die Führungs- und/oder Antriebsmittel (4a) fliegend gelagerte
und in die Nut eingreifende Kegel- oder Zylinderrollen sind,
die in Förderrichtung hintereinander in mindestens einer
Reihe angeordnet sind, wobei jede Rolle (7, 9) an mindestens
einer der Seitenwände (13) der nutförmigen Vertiefung (3)
20 anlegbar ist.

11. Behältertransportsystem nach einem der Ansprüche 1 - 10,
dadurch gekennzeichnet, dass
in der Kurve des Förderers die in die nutförmige Vertiefung
25 (3) eingreifenden Kegel- oder Zylinderrollen auf einem
Kreisbahnabschnitt angeordnet sind, dessen Radienmittelpunkt
auf der gemeinsamen Achse (15) liegt, die durch den
Radienmittelpunkt der Kurve und den Radienmittelpunkt einer
Seitenflächen (4a) der nutförmigen Vertiefung (3) verläuft.

12. Behältertransportsystem nach Anspruch 11,
dadurch gekennzeichnet, dass
die Führungs- und/oder Antriebsmittel (4a) in einer Kurve des
Förderers aus in zwei Reihen angeordneten Kegelrädern
5 bestehen, die derartig angeordnet sind, dass sich die
Verlängerungen der Kegelachsen (15) aller Kegelräder (14a,
14b) einer Reihe und die Verlängerungen der Kegelflanken
(15a, 15b) in jeweils einem Punkt schneiden, der wie der
Schnittpunkt der Kegelräder (14a, 14b) der anderen Reihe auf
10 der gemeinsamen Kurvenmittelpunktsachse (13) liegt.

13. Behälter in einem Behältertransportsystem nach einem der
Ansprüche 1 bis 12,
dadurch gekennzeichnet, dass
15 die Führungs- und/oder Antriebsmittel (4) in einer Kurve des
Förderers aus in zwei Reihen angeordneten Rollen (7, 9)
besteht, deren Mantellinien jeweils einer Rollenreihe auf
einer Kreisbahn liegen, die parallel zu mindestens einer der
Seitenwände (13) verläuft, wobei mindestens eine der Reihen
20 von Rollen (7, 9) von einem Antriebsband (8) umschlungen ist,
welches an einer der Seitenwände (13) anlegbar ist, während
die andere Reihe der Rollen (7, 9) mindestens bereichsweise
im Kontakt mit der gegenüberliegenden Seitenwand (4a) steht.

25 14. Behälter in einem Behältertransportsystem nach einem der
Ansprüche 1 bis 13;
dadurch gekennzeichnet, dass
das Gehäuse des Behälters (1) mindestens einen geschlossenen
Hohlraum aufweist.

15. Behälter in einem Behältertransportsystem nach Anspruch 14,

dadurch gekennzeichnet, dass der Hohlraum des Behälters (1) ausgeschäumt ist.

5

16. Behälter in einem Behältertransportsystem nach Anspruch 14 oder 15,

dadurch gekennzeichnet, dass der Hohlraum des Behälters (1) mit einem Feuerlöschmittel gefüllt ist.

10

17. Behälter in einem Behältertransportsystem nach einem der Ansprüche 1 - 16,

dadurch gekennzeichnet, dass

15 an den Außenkanten des Behälters (1) Metallelemente angeordnet sind, die mit an der Förderstrecke installierten induktiven Näherungssensoren zusammenwirken.

18. Behälter (1) in einem Behältertransportsystem nach einem der Ansprüche 1 - 16,

20

dadurch gekennzeichnet, dass

zur Identifizierung des Behälters (1) im

Behältertransportsystem Transponder vorgesehen sind, die außerhalb des Sichtbereiches der Durchleuchtungssysteme in

25

den Behälter (1) eingelassen sind.

19. Behälter (1) in einem Behältertransportsystem nach Anspruch 18,

dadurch gekennzeichnet, dass

30 die Transponder durch eine Metallabdeckung gegen Röntgenstrahlung abgedeckt sind.

Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft ein Behältertransportsystem zum Transport von Stückgut, insbesondere von Gepäckstücken, zwischen dem mindestens einen Aufgabe- und dem mindestens einen Abgabeort eines Behälterförderers, auf dem die einzelnen, zur Aufnahme der zu transportierenden Stückgutteile entsprechend geformten Behälter (1) aufliegend fortbewegbar sind. Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, ein Behältertransportsystem mit einem von Röntgenstrahlen durchleuchtbaren Behälter (1), insbesondere für Gepäckstücke zu schaffen, der kontrolliert in dem Behältertransportsystem in jeder Richtung, auch in Weichen- und Kurvenbereichen, exakt geführt ist. Erfindungsgemäß wird ein Behältertransportsystem vorgeschlagen, bei dem jeder Behälter (1) vollständig aus einem formstabilen, abriebfesten, flammhemmenden und durchleuchtungsfähigen Kunststoff geformt ist und in auf dessen Unterseite in Transportrichtung (T) verlaufende Führungs- und/oder Antriebsflächen (4) eingeformt sind, die mit den Behälter (1) führenden und/oder antreibenden Führungs- und/oder Antriebsmitteln (4b) zusammenwirken.

(siehe Fig. 1)

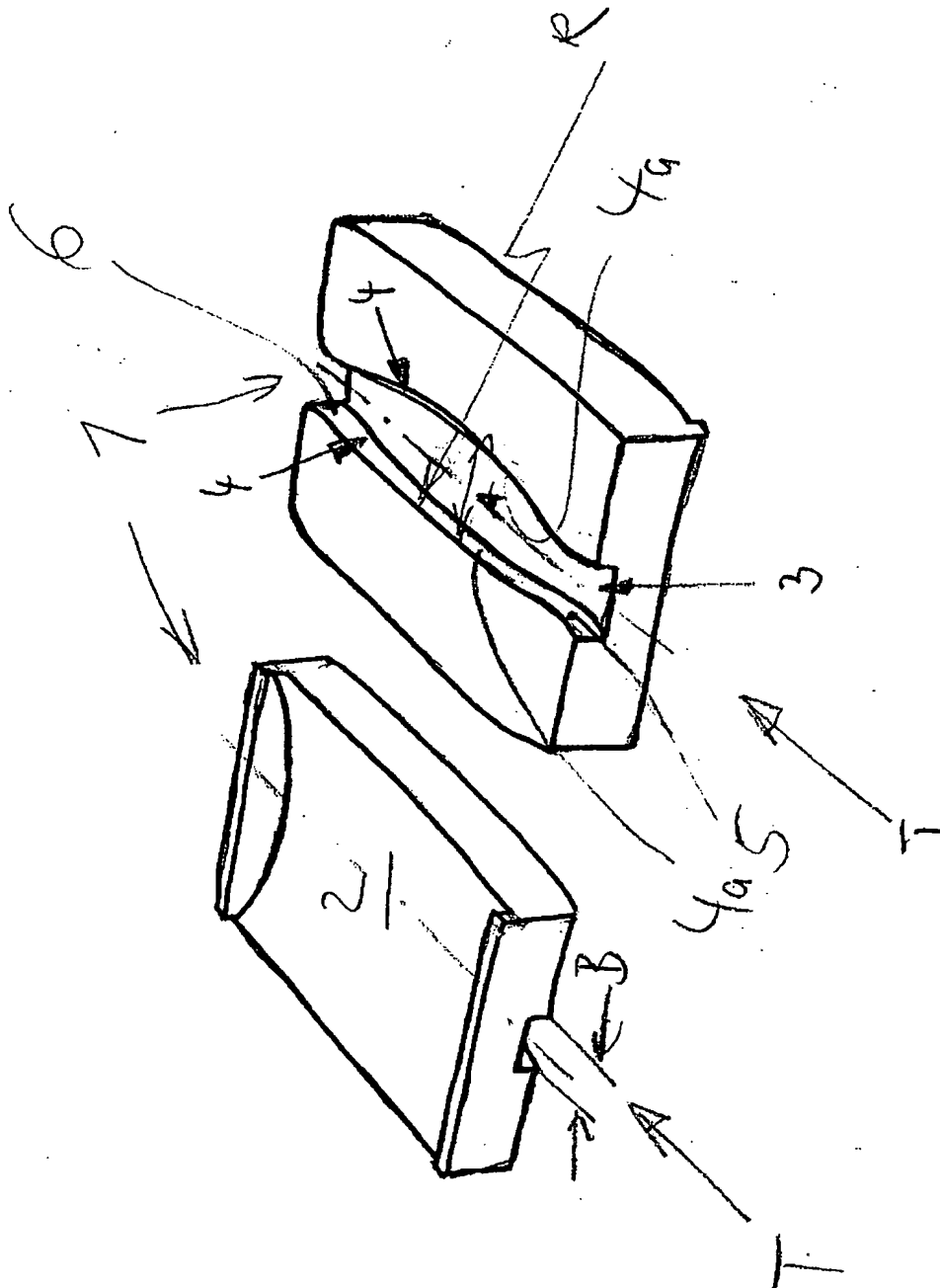
Bezugszeichenliste

	1	Behälter
	2	Fläche
5	3	Vertiefung
	4	Führungs- und/oder Antriebsflächen
	4a	Seitenfläche
	5	Bereich
	6	Bereich
10	7	Antriebsrolle
	8	Antriebsband
	9	Führungsrolle
	10	Bereich
	11	trichterförmige Erweiterung
15	12	Bereich
	13	Kurvenmittelpunktsachse
	14	Kegelräder
	14a	Kegelrad
	14b	Kegelrad
20	15	Kegelachse
	15a	Kegelflanke
	15b	Kegelflanke
	16	Stufe
	17	Seitenflächebereich
25		
	T	Transportrichtung
	R	Kurvenradius
	A	Abstand
	B	Abstand
30	C	Abstand

2003 00821

1/7

Fig. 1



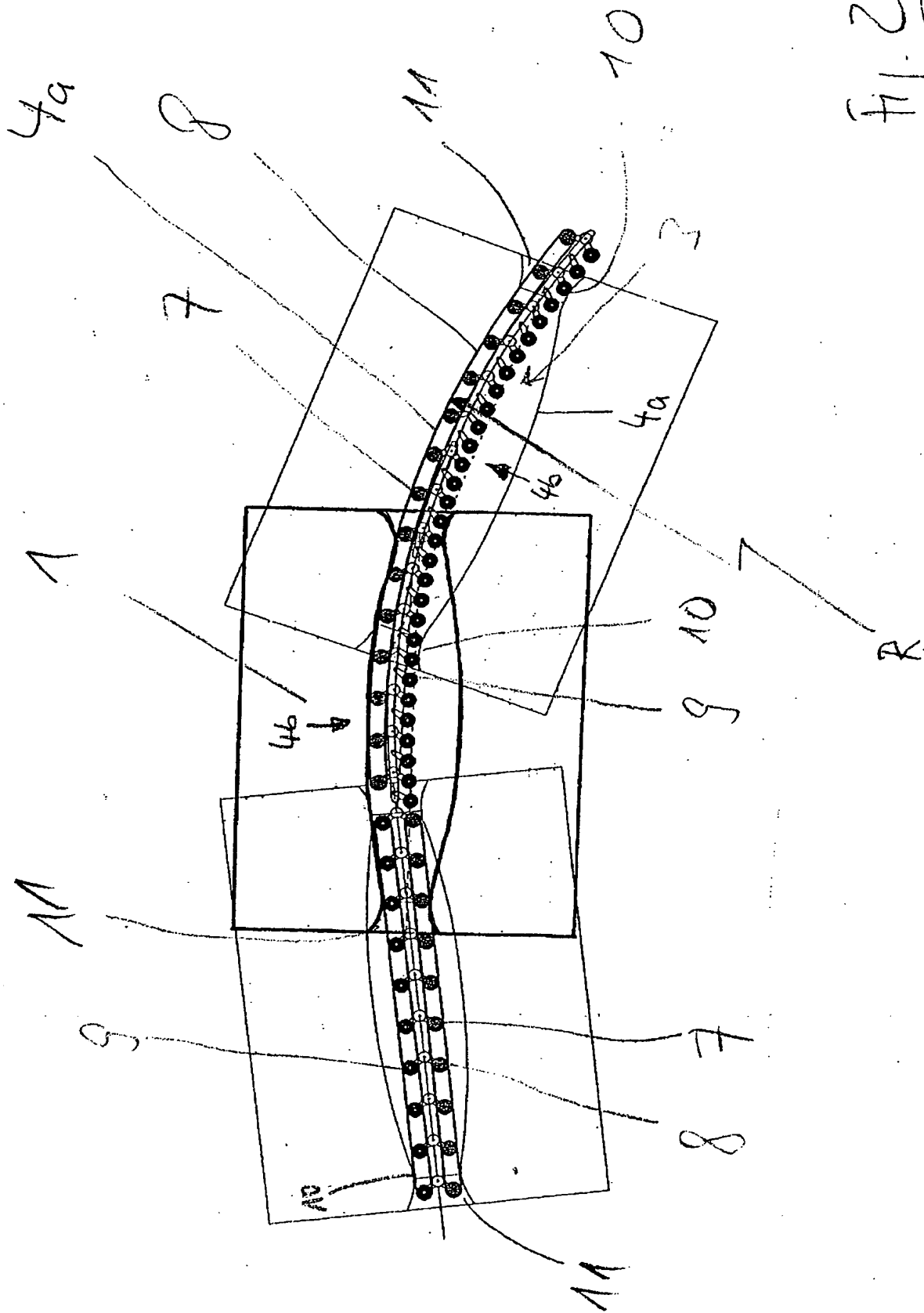
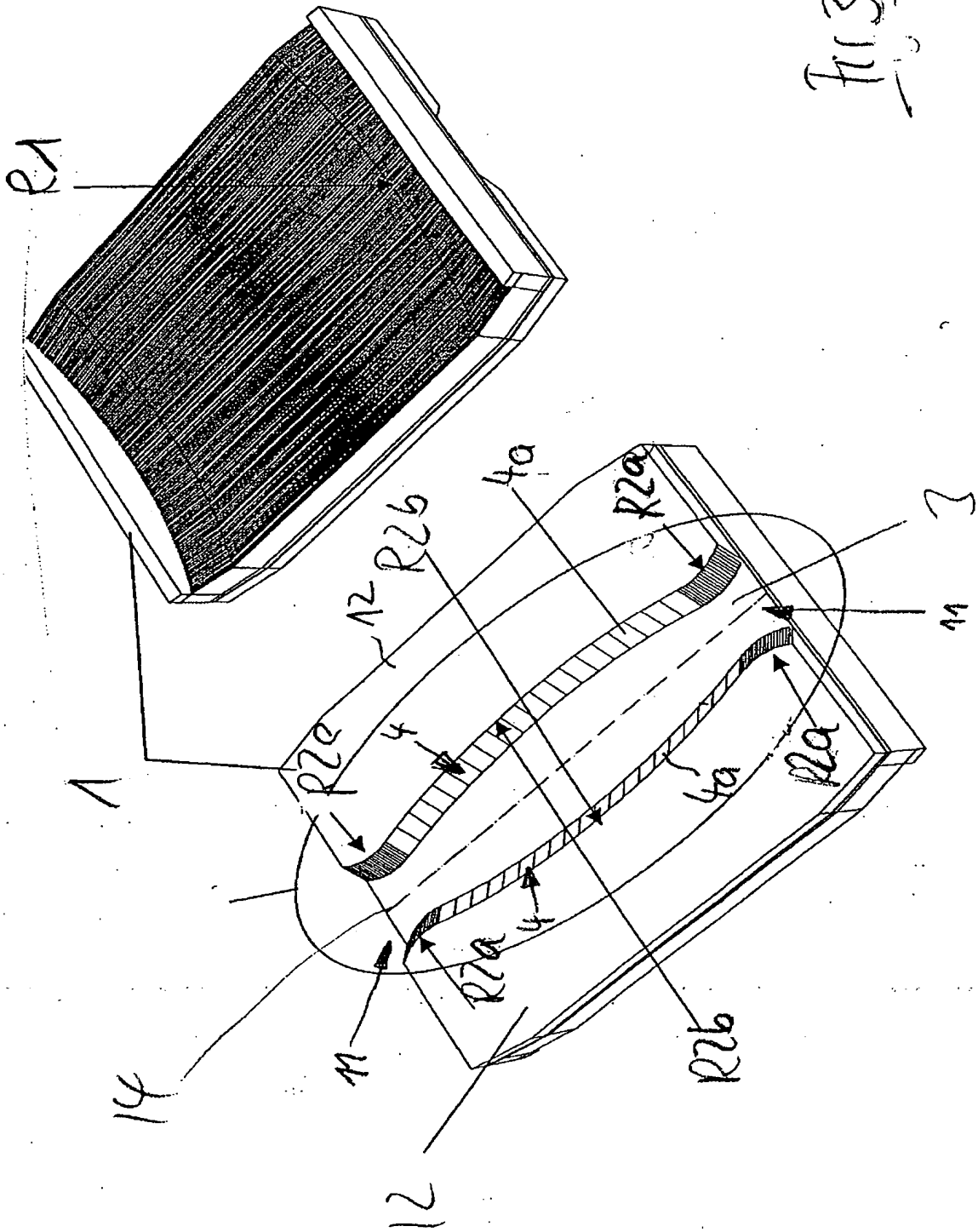
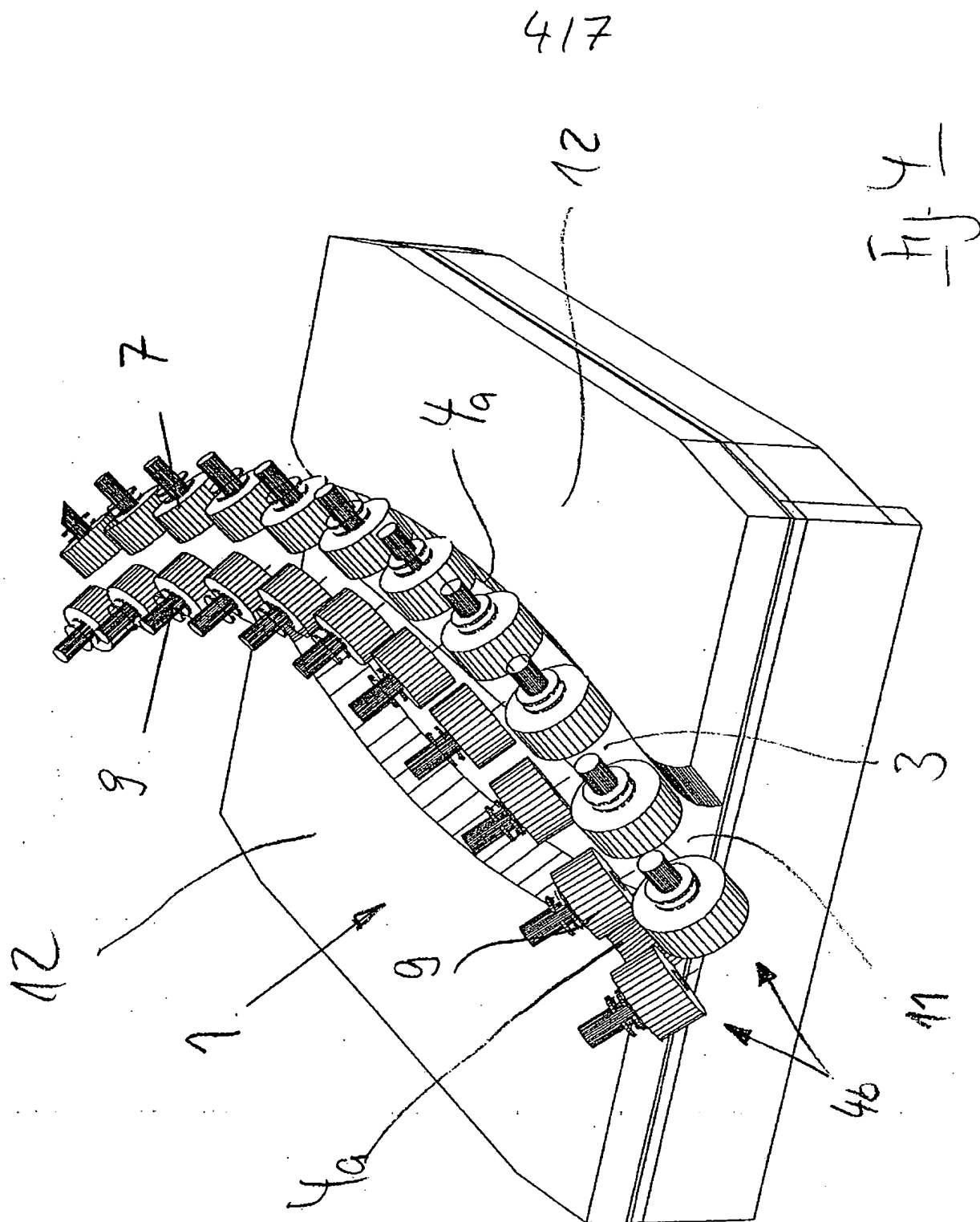


Fig. 3

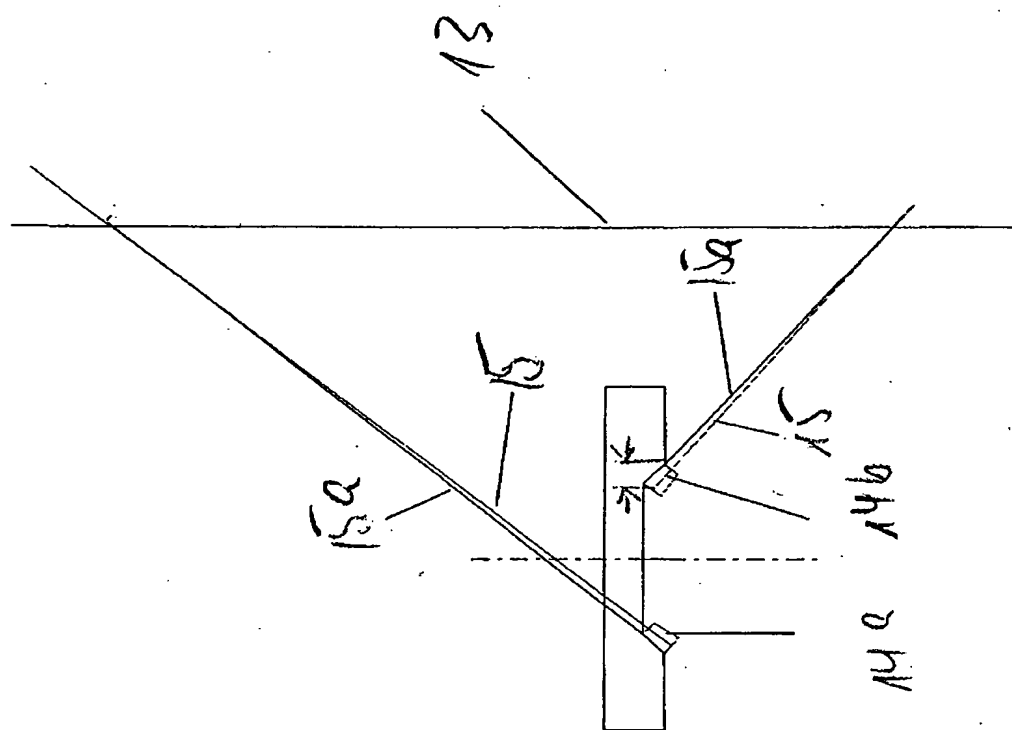


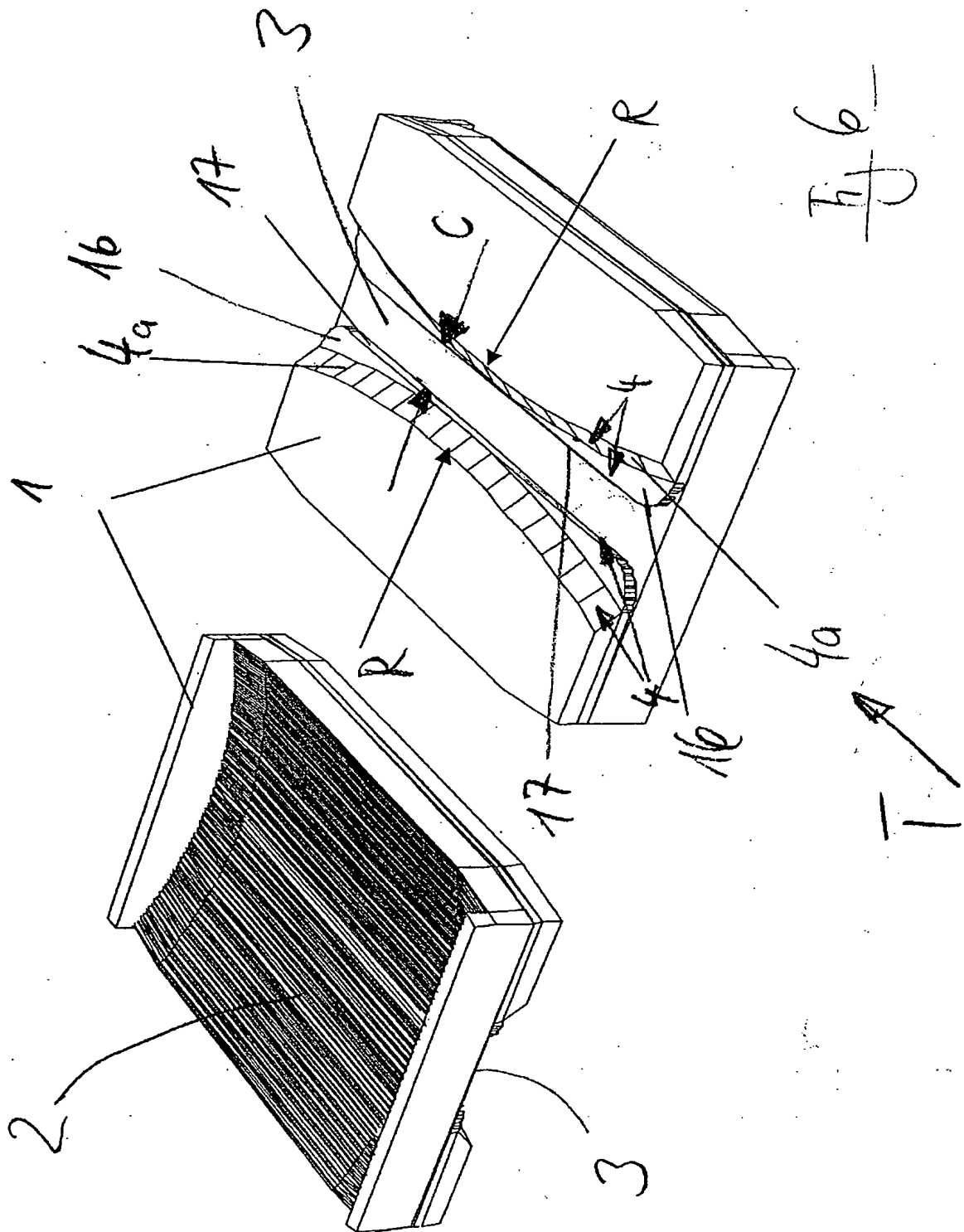


2003 00821

5/7

Fig 5





2003 00821

